

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE.

SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.



BREVET D'INVENTION.

Gr. 7. — Cl. 1.

N° 894.348

Procédé pour la construction de meubles, baraques ou analogues à l'aide d'une pièce profilée unique.

M. CESARE MARANESI résidant en Italie.

Demandé le 29 avril 1943, à 16^h 3^m, à Paris.

Délivré le 13 mars 1944. — Publié le 26 décembre 1944.

(Demande de brevet déposée en Italie le 24 mars 1942. — Déclaration du déposant.)

L'invention est relative à un procédé pour construire des meubles, des baraques ou analogues à l'aide d'une pièce profilée unique en bois, en métal, ou en tout autre matériau approprié à laquelle on donne une section transversale en forme de T, dont la base, la hauteur de la tige, le côté inférieur des bras et la hauteur du chapeau ont une même longueur, de sorte que la longueur totale du chapeau est trois fois plus grande que celle de la base.

En reliant par des boulons ou vis ou par des charnières certaines parties de ces pièces profilées entre elles et à des panneaux, par exemple en bois contreplaqué, ou en tout autre matériau convenable, on peut construire des meubles de tout type, ainsi que des baraques et semblables.

Le procédé, faisant l'objet de l'invention, est décrit ci-après, à titre d'exemple, en se référant au dessin ci-annexé.

Les fig. 1, 1a et 1b montrent, en coupe transversale, trois pièces profilées en forme de T mais étant constituées respectivement suivant trois modes de réalisation différents, plus particulièrement avec des angles droits (fig. 1), des angles arrondis (fig. 1a); ou des angles rentrés (fig. 1b). La longueur de la base 1 est égale à la hauteur 2 de la tige ainsi qu'au côté inférieur 3 du bras et au

côté latéral 4 du chapeau, tandis que la longueur totale du chapeau 5 est égale à trois fois celle de la base 1.

La fig. 2 montre deux pièces profilées 6, 7 reliées entre elles par une charnière 8 pour former un battant ou une portière; dans ce cas, la pièce profilée 6 est fixe, tandis que la pièce profilée 7 forme le battant ou la portière et est articulée à 6 par la charnière 8. On a désigné par 9 et 10 des panneaux, en bois contre-plaqué ou en tout autre matériau convenable, qui sont logés dans l'encadrement formé par plusieurs pièces profilées.

La fig. 3 montre les mêmes pièces profilées 11 et 12, celle désignée par 12 formant une portière et étant à moitié ouverte, tandis que l'autre 11 est fixe.

La fig. 4 montre deux pièces profilées 13, 14, reliées rigidelement entre elles par des vis ou boulons 15, 16, disposés en alternance.

La fig. 5 montre une série de tiroirs pour lesquels les pièces profilées 17, 18 forment le cadre d'un tiroir, la pièce profilée 19 la paroi avant d'un autre tiroir, tandis que la pièce profilée 20 forme le côté fixe.

La fig. 6 montre le cas d'une pièce profilée 22 formant un côté fixe et une pièce profilée 21 formant la paroi avant d'un tiroir à moitié ouvert.

RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet un procédé pour la construction de meubles, baraques ou analogues, lequel procédé consiste à constituer
5 l'encadrement d'un meuble, la carcasse ou ossature d'une baraque ou analogue par une pièce profilée unique, en bois, en métal ou en tout autre matériau approprié à laquelle on
10 donne une section transversale en forme de T, dont la base est égale à la hauteur de la tige, au côté inférieur de chacun des deux bras et à la hauteur du chapeau, tandis que la longueur totale du chapeau est égale à trois
15 fois la longueur de la base, les différentes pièces profilées étant reliées par des vis, des boulons, des charnières, entre-elles ou à des

panneaux en bois contre-plaqué ou en tout autre matériau convenable.

L'invention vise plus particulièrement certains modes d'application ainsi que certains
20 modes de réalisation du procédé susindiqué; et elle vise plus particulièrement encore, et ce à titre de produits industriels nouveaux les pièces profilées ou autres intervenant dans la construction des meubles, baraques
25 ou analogues selon ledit procédé, les éléments et outils spéciaux propres à leur établissement, ainsi que les meubles, baraques ou analogues construits à l'aide desdites
30 pièces.

CESARE MARANESI.

Par procuration
René PLASSERAUD.

Fig. 1.

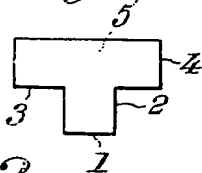


Fig. 1a



Fig. 1b



Fig. 2.

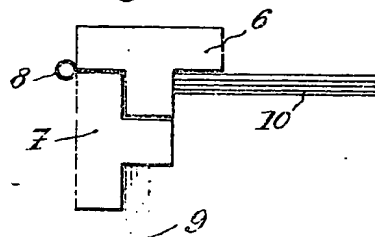


Fig. 5.

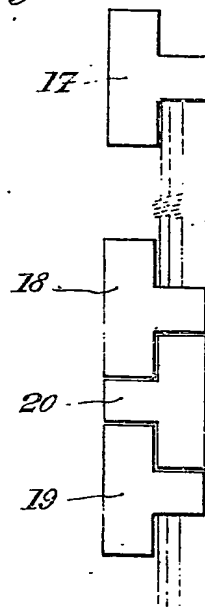


Fig. 3.

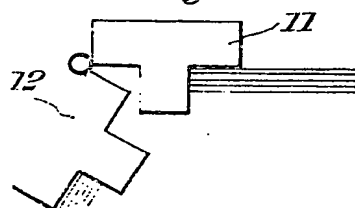


Fig. 4.

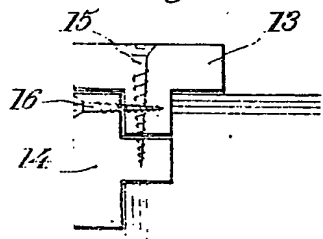


Fig. 6.

